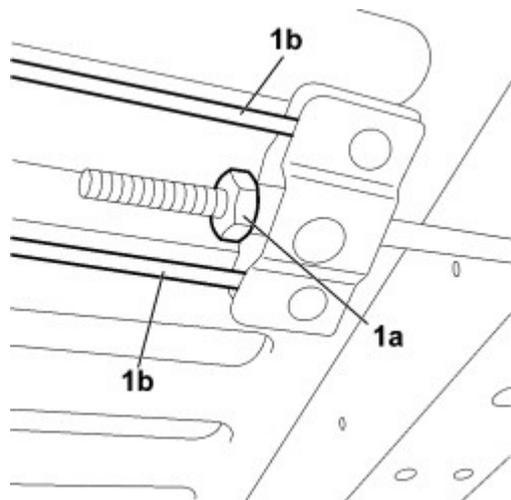


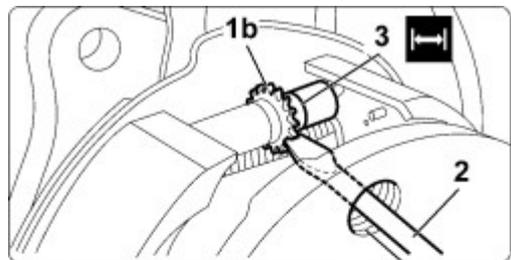
X250 HANDBREMSE - EINSTELLEN DES HEBELWEGS



- Das Fahrzeug auf die Hebebühne fahren.

Zuerst: HINTERRAD LINKS/RECHTS ausbauen

1. Unter dem Fahrzeug die Einstellmutter (1a) der Handbremse so weit lösen, bis die Bremsseile (1b) gelockert sind.



- Die nachfolgenden Arbeiten auf beiden Seiten des Fahrzeugs ausführen.

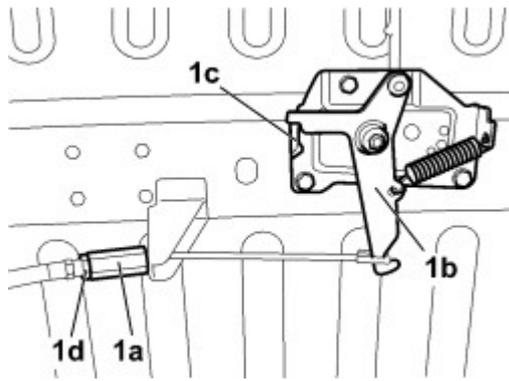
1. Die Bremscheibe drehen, bis eine Bohrung (1a) mit dem Zahnkranz (1b) der Spielnachstelleinrichtung übereinstimmt.

2. Einen Schraubendreher in die Führungsmutter setzen und den Zahnkranz mithilfe einer Schweißelektrode nach oben bis zum Anschlag drehen (unter dieser Bedingung liegen die Bremsbacken an der Bremstrommel an).

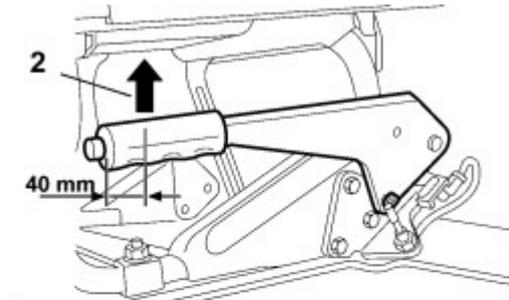
3. Den Zahnkranz um 5 Zähne ± 1 Zahn in entgegengesetzter Richtung drehen (nach unten). Dadurch wird das vorgeschriebene Spiel zwischen Bremsbacken und Bremstrommel wieder eingestellt (die Drehung um einen Zahn entspricht einer Veränderung des Bremsbackendurchmessers in waagerechter Richtung um $0,035 \text{ mm} + 0,005/0 \text{ mm}$).

Messung	Wert
Nachstellvorrichtung hintere Bremsbacken (Spiel Bremsbacke/Trommel)	$0,2 + 0,04/0 \text{ mm}$

1. Mit dem Handbremshebel in Ruhestellung unter

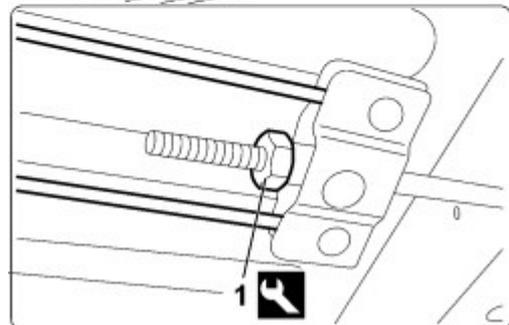


dem Fahrzeug die Einstellmutter (1a) anziehen, bis der Hebel (1b) sich etwas von der Ruhestellung am Bügel (1c) löst, dann die Kontermutter (1d) anziehen.



- Den Handbremshebel von der Ruhestellung in die sechste Raststufe bringen.

1. Unter dem Fahrzeug die Einstellmutter mit dem vorgeschriebenen Anzugsmoment festziehen (erstes Spannen).



2. Mit dem Handbremshebel 3 Betätigungen ausführen und dabei eine Kraft von etwa 40 kg auf den Griff ausüben.

- Den Handbremshebel von der Ruhestellung in die sechste Raststufe bringen und die beiden letzten Arbeitsschritte durchführen, bis keine Änderungen mehr auftreten.

HINTERRAD RECHTS/LINKS einbauen

- Fahrzeug von der Hebebühne fahren.

Bauteil	Befestigung	Wert (daNm)
Einstellvorrichtung Handbremszug	Mutter	1.5